



**PROVINCE DE QUÉBEC  
MUNICIPALITÉ DE SAINTE-PAULE  
MRC DE LA MATANIE**

## **AVIS PUBLIC**

### **PROMULGATION**

---

## **RÈGLEMENT NUMÉRO 382-19 RÉGISSANT LES PONCEAUX DE VOIRIE MUNICIPALE**

---

**AVIS PUBLIC** est par les présentes donné, par la soussignée, que le conseil municipal de la Municipalité de Sainte-Paule a adopté, lors de la séance ordinaire du 5 août 2019, le Règlement numéro 382-19 régissant les ponceaux de voirie municipale.

**QUE** toute personne intéressée peut prendre connaissance de ce règlement, au bureau municipal durant les heures d'ouverture.

FAIT À SAINTE-PAULE, ce 6<sup>e</sup> jour du mois d'août 2019.

La directrice générale  
et secrétaire-trésorière,

Mélissa Levasseur

---